

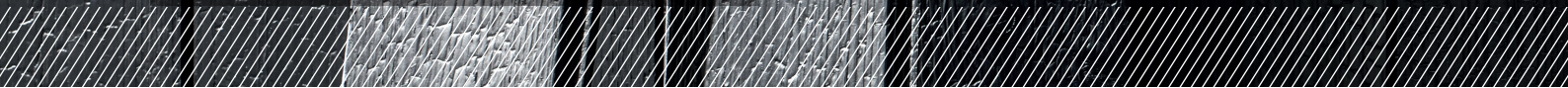
mocopinus

KARBONISIERTES HOLZ FÜR INNEN UND AUSSEN

HOLZ • VOM FEUER GEPRÄGT



Fase | FAS | 18,5 x 146 mm | Carboris, Nordische Fichte





HOLZ UND FEUER	04
<hr/>	
KARBONISIERT	
<hr/>	
SPECIAL Carboris¹⁰	06
Karbonisierte Oberfläche mit Coating für Innen und Außen	
SPECIAL Carboris	08
Verbrannte Fassadenoptik für den Außenbereich	
<hr/>	
LEICHT BEFLAMMT	
<hr/>	
SPECIAL Flam¹⁰/Flamon¹⁰/Flamtec¹⁰	10
Leicht beflamnte Wandverkleidung mit Coating	
SPECIAL Flam/Flamon/Flamtec	12
Leicht beflamnte Oberfläche für den Außenbereich	
<hr/>	
KARBONISIERT & WEITERVERARBEITET	
<hr/>	
SPECIAL Carboset¹⁰	14
Karbonisierte, strukturierte und abgebürstete Oberfläche für den Außenbereich mit nussbaumfarbener Holzlasur veredelt	
<hr/>	
PARTIELLE KARBONISIERUNG	
<hr/>	
SPECIAL Carboline	16
Markante Kontraste, die bleiben	
<hr/>	
PRODUZIERTE QUALITÄT	18
<hr/>	
HÖLZER / PROFILE / OBERFLÄCHEN	20
<hr/>	
HOLZVEREDELUNG	25
SPECIAL THERMOCAPP/THERMOANTIC	
Vollholz mit der Aura von Jahrhunderten	
PINNCALC	26
ROGSHOP	27



EXTRAVAGANTE OPTIK
MIT INDIVIDUELLER MASER-
UND FASERSTRUKTUR

VIER VERSCHIEDENE
BEARBEITUNGSMETHODEN

ERHÄLTICH IN FAST ALLEN
FASSADENPROFILIEN

FÜR DEN INNENBEREICH MIT
SCHUTZLACK VERSEHEN

EXTREME LANGLEBIGKEIT

DAS SPIEL MIT DEM FEUER

Akzente gestalten

Holz mit Feuer veredeln – eine 700 Jahre alte traditionelle japanische Methode, die MOCOPINUS neu entdeckt hat und in industrieller Perfektion anwendet. Durch das Beflammen unter definierten Bedingungen karbonisiert das Holz in seiner oberen Schicht und verändert seine Eigenschaften. Was in einer extravaganten Optik, den natürlichen Charakter prägend sichtbar macht.

Beim Prozess kontrollierten Verbrennens entsteht eine verkohlte – karbonisierte – Struktur, die ein wenig an Leder erinnert. Dabei kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Für den Außenbereich können die Profile nach der Karbonisierung unbehandelt verarbeitet werden. Auch ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung sind sie resistent gegen Witterungseinflüsse. Auf diesem Prinzip basieren die Produkte Carboris und Carboris¹⁰. Um dauerhaft ein Abfärben zu vermeiden, wird bei Carboris¹⁰ die verbrannte Oberfläche mit einem speziellen Coating behandelt.

Durch Weiterentwicklung und Variation der Bearbeitungsabläufe stehen Ihnen weitere Ausprägungen karbonisierten Holzes bei MOCOPINUS zur Verfügung. Dabei stellt Carboset¹⁰ eine herausragende Innovation dar. Die Kombination aus Karbonisierung, Strukturierung und Lasur schafft eine eigenständige Optik gepaart mit hervorragenden Eigenschaften. Markante Kontraste können Sie mit Carboline erzielen. Durch die partielle Karbonisierung von Nut und Feder entsteht ein schwarzer, dauerhafter Kontrast. Aber auch die Produktlinie Flam, Flamon und Flamtec erweitert das Spektrum der Gestaltung mit Holz. Wandverkleidungen im Inneren wirken mit Flam¹⁰, Flamon¹⁰ und Flamtec¹⁰ ebemäßig schön, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität. Für jeden Zweck und jeden Stil das Passende.



Fase | FAS 00 | Carboris¹⁰, Nordische Fichte, 18,5 x 146 mm



Fase | FAS 00 | Carboris¹⁰, Nordische Fichte, 18,5 x 146 mm

NEU!
mit Coating
für Außen

Reizvoller Kontrast kombiniert mit modernem Design überzeugt Carboris¹⁰ auch im Außenbereich – geschützt und ohne Abfärben durch Coating.

SPECIAL Carboris¹⁰

FASSADE & INNEN

Verbrannte Lederoptik mit Coating für Innen und Außen

Der extravagante Eyecatcher Carboris¹⁰ verbindet zwei gegensätzliche Elemente miteinander: Holz und Feuer. Carboris¹⁰ basiert auf einer 700 Jahre alten traditionellen japanischen Holzveredelungsmethode durch Feuer. Hierbei wird die oberste Schicht kontrolliert beflammt und somit von einer schwarzen Ascheschicht umhüllt. Durch das flächige Verbrennen kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein, und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Bei Carboris¹⁰ werden die Hölzer mit einem speziell für die Fassade entwickelten Oberflächen-Coating veredelt, damit die verbrannten, schwarzen Sichtflächen nicht abfärben.

Karbonisiertes Holz betont die Individualität jeder Fassaden- und Interieurgestaltung. Die schwarzen Profildreher setzen spannende Akzente und verleihen einen hochwertigen, unverwechselbaren und edlen Charakter.

CARBORIS¹⁰



gehobelt,



karbonisiert, Lackaufbau: 1 x Coating



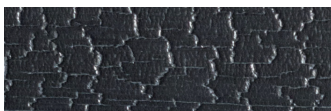
Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos
---------	--------------	--------------------	------------------	--------------	--------

FAS 00 | gehobelt (Fase)*

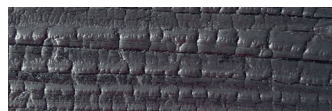
Nordische Fichte	18,5	146	136	4,20	
------------------	------	-----	-----	------	--

*soweit verfügbar. Weitere Profile und Holzarten auf Anfrage

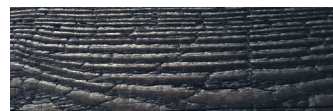
CARBORIS¹⁰



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



Sibirische Lärche

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.



Fase | FAS 00 | Carboris, Nordische Fichte



TOP!
In vielen Profilen
erhältlich!

SPECIAL Carboris

FASSADE

Verbrannte Fassadenoptik durch 焼き杉 – Yakisugi

Karbonisiertes Holz bietet für die Fassadengestaltung zwei einzigartige Vorteile. Zum einen bewirkt das gezielte Verbrennen der Materialoberfläche eine Konservierung, da die Holzzellen verdichtet werden und das Holz vor Schimmelpilzen, Verwitterung, Fäulnis und Wasser geschützt ist. Zum anderen entsteht eine äußerst exklusive Optik mit Unikat-Charakter.

Somit kann auf Farbanstriche oder chemische Holzschutzmittel komplett verzichtet werden. Und für die architektonische Gestaltung stellt Carboris eine innovative Bereicherung mit anspruchsvoller Aura dar. Die plastisch herausgebildete Maser- und Faserstruktur erinnert teilweise an Lederarten und besitzt eine weich-samtige Haptik. Das Oberflächenbild zeigt je nach Holzart und Bearbeitungsmethode eine ganz individuelle Struktur.

Für die Veredelung in Carboris stehen Ihnen alle Profile des gesamten MOCOPINUS-Sortiments zur Verfügung – auf Anfrage auch bei Sonderanfertigungen.

CARBORIS



gehobelt,



karbonisiert

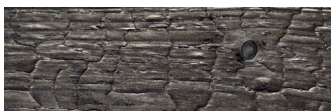


Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos
Europ. Douglasie	21	144	122	3,95	●

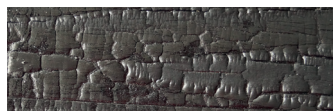
RHO 01 hf

*soweit verfügbar

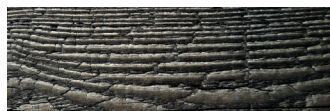
CARBORIS



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



Sibirische Lärche

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.



Glattkant | G4R 10 | Flamon¹⁰, Sib. Lärche, 18,5 x 95 mm

INNEN

SPECIAL FLAM¹⁰/FLAMON¹⁰/FLAMTEC¹⁰

Leicht beflammete Wandverkleidung mit Coating

Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Ein wunderbar lebendiges Spiel der von der Natur geprägten Holzbilder wird sichtbar.

Für die Anwendung leicht beflammter Oberflächen im Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Oberflächen-Coating veredelt, damit die leicht beflammten Sichtflächen dauerhaft nicht abfärben. Wandverkleidungen wirken mit der MOCOPINUS Veredelung Flam¹⁰, Flamon¹⁰ und Flamtec¹⁰ schön ebenmäßig, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität.

NEU!
mit Coating
für Innen

FLAM¹⁰

gehobelt,



beflammt, Lackaufbau: 1x Coating



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



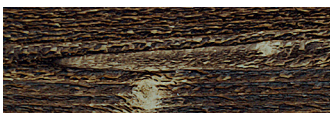
Sibirische Lärche

FLAMON¹⁰

eingesägt,



beflammt, Lackaufbau: 1x Coating



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



Sibirische Lärche

FLAMTEC¹⁰

strukturiert,



beflammt, Lackaufbau: 1x Coating



Nordische Fichte



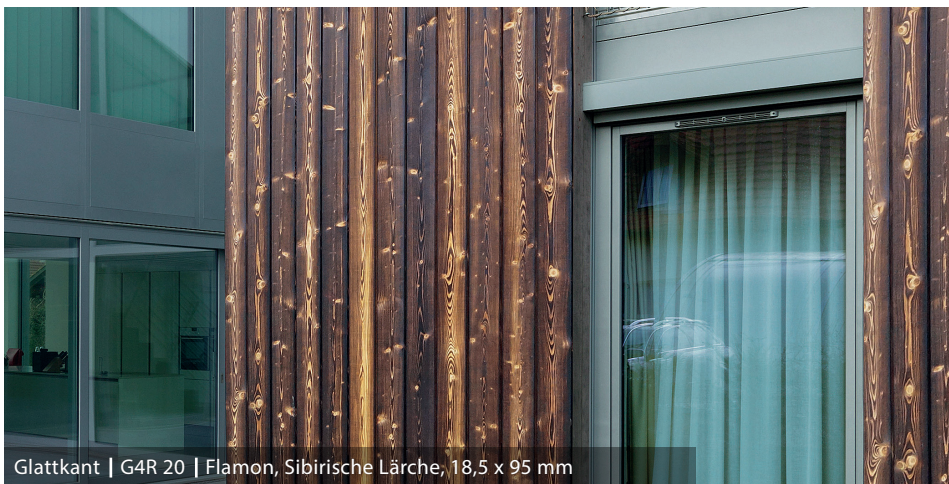
Europ. Douglasie



Sibirische Lärche



Glattkant | G4R 10 | Flamon, Sibirische Lärche, 18,5 x 95 mm



Glattkant | G4R 20 | Flamon, Sibirische Lärche, 18,5 x 95 mm

Je nach Holzart und Holz-
bearbeitung entstehen
individuelle lebendige
Strukturen.

SPECIAL FLAM/FLAMON/FLAMTEC

FASSADE

Leicht beflammete Fassadenoptik

Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Ein wunderbar lebendiges Spiel der von der Natur geprägten Holzbilder wird sichtbar.

Homogene Fassadenflächen wirken mit der MOCOPINUS Veredelung Flam, Flamon und Flamtec schön ebenmäßig, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität. Im Stile alpenländischer Architektur zeigt der Baustoff Holz sein Gesicht – jedoch auf eine zeitgemäße Art, die moderner Gestaltung ein hohes Maß an Individualität gibt. Eine Individualität, die durch die Wahl der Holzart und durch die Wahl der Oberflächenbearbeitung nochmals mehr Vielfalt bietet.



FLAM				gehobelt,		beflammt
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche				
FLAMON				feingesägt,		beflammt
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche				
FLAMTEC				strukturiert,		beflammt
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche				



Parallelogramm | PAR 00 | CarboSet¹⁰, Nordische Fichte, 27 x 68 mm



Parallelogramm | PAR 00 | CarboSet¹⁰, Europ. Douglasie, 27 x 68 mm

CarboSet¹⁰ ist eine Design-Innovation, mit höchsten Anerkennungen. So wurde CarboSet¹⁰ mit dem Red Dot Award: Product Design 2019 von der renommierten Jury für hervorragende Gestaltung ausgezeichnet und erhielt den Innovationspreis Woody Award 2019.



reddot award 2019
winner

SPECIAL CARBOSET¹⁰

FASSADE

Karbonisierte, strukturierte und abgebürstete Oberfläche mit nussbaumfarbener Holzlasur veredelt

Besonders bei modernen Fassaden kubischer Baukörper kann durch partiellen Einsatz natürlicher Holzprofile die Formensprache hervorragend unterstützt werden. Ein Effekt, für den sich die Veredelung mit CarboSet¹⁰ ideal eignet. So addiert sich ein edel-rustikales Element zum schlichten Gesamteindruck. Eine Bereicherung für kreative Planer.

Bei CarboSet¹⁰ wird nach dem Vorgang der Karbonisierung die schwarze Ascheschicht abgebürstet. Auf den harten Strukturen der Jahresringe verbleibt schwarzes verkohltes Material. Weichere Stellen erfahren eine wellige, erkennbar hellere, Vertiefung. Der abschließende Auftrag einer nussbaumfarbenen Holzlasur bewirkt die ganz besondere Farbgebung Ton in Ton. Dauerhaft unverändert, langlebig schön bleibt das Holz erhalten bei einer transparenten Optik.



CARBOSET¹⁰



Nordische Fichte



Europ. Douglasie

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.

CARBOSET¹⁰



karbonisiert,



strukturiert, Holzlasur: L-2036 nussbaum



PAR 00 (A15)
(Parallelogramm)

Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Längen in m*
Europ. Douglasie	27	68	4,00

*soweit verfügbar



RHO 00 d hf | Carboline, Sibirische Lärche FSC®, 21 x 144 mm



RHO 00 d hf | Carboline, Sibirische Lärche FSC®, 21 x 144 mm



Durch die Karbonisierung erhält die Feder sowie die Schattennut einen schwarzen Schimmer. Dadurch entsteht trotz Nut- und Federverbindung die Optik einer offenen Parallelogramm-Schalung und das dauerhaft.

SPECIAL CARBOLINE

FASSADE

Schwarzer, dauerhafter Kontrast durch partielle Karbonisierung

Mit Carboline entstehen kontrastreiche Fassadengestaltungen in offener Parallelogramm-Optik, ganz ohne schwarze Unterspannbahn und mit einfacher Montage. Das innovative Nut- und Federprofil wird in einem aufwändigen Produktionsverfahren ausschließlich an seinen Profilvertiefungen karbonisiert, wodurch die markante Fassadengestaltung entsteht.

Die geschlossene Fassadenlösung mit Rhombo-Fassadenprofilen bietet gegenüber einer klassischen Parallelogramm-Schalung einen guten Schutz vor Witterungseinflüssen sowie eine schnellere Verlegung.

Neben der Dauerhaftigkeit punktet Carboline durch sein außergewöhnliches Design und verbindet dadurch Moderne und Schutz miteinander. Die karbonisierten Profilvertiefungen bilden einen dauerhaften, schwarzen Kontrast ganz ohne Farbanstrich und damit auch ohne Nachstreichen. So bleibt die moderne Parallelogramm-Optik für eine geschlossene Fassadengestaltung dauerhaft schön – der Kontrast für immer.

CARBOLINE



karbonisiert,



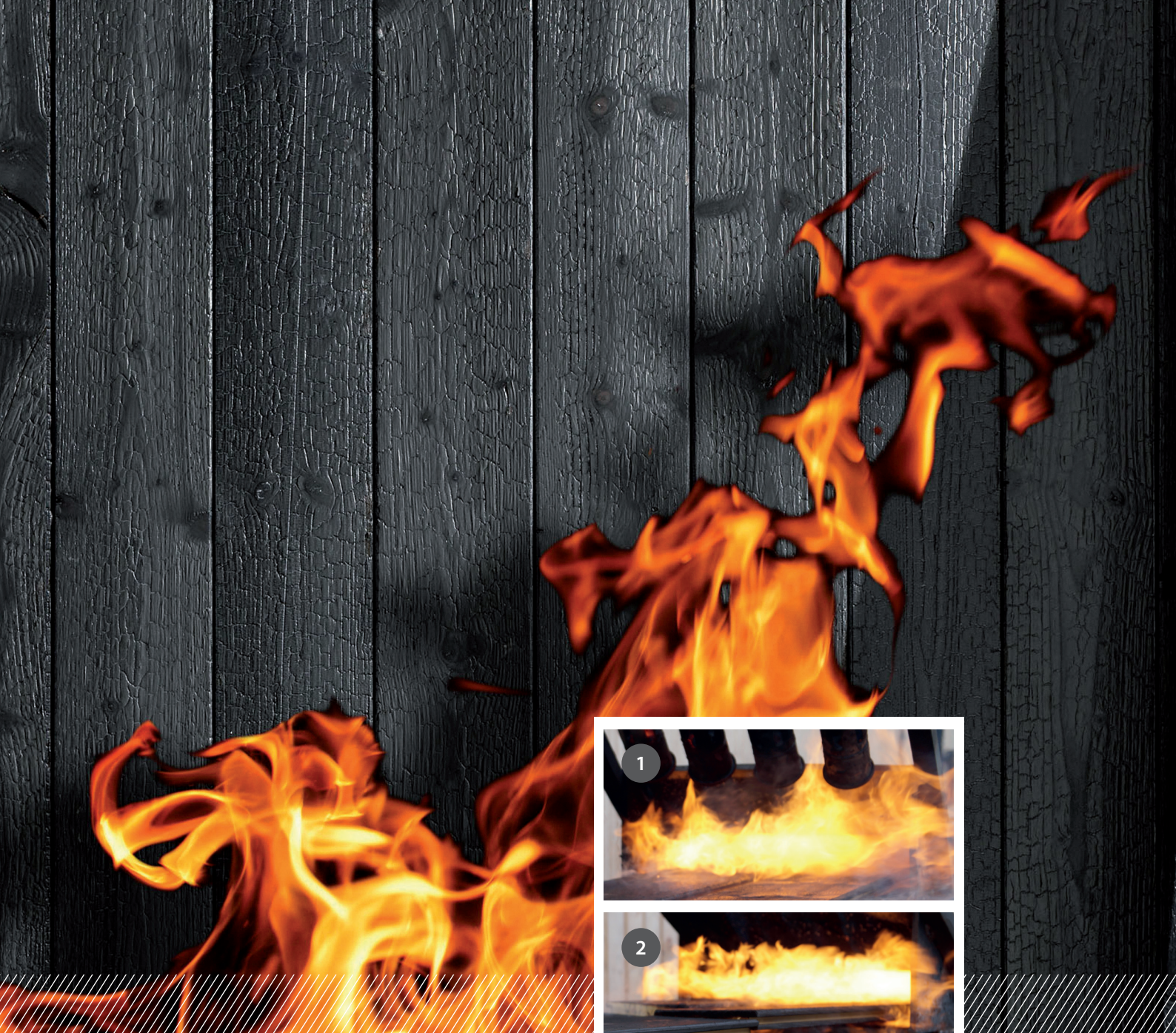
gehobelt



RHO 00 d hf
karbonisiert, gehobelt
(Rhombo duo)

Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*
Sibirische Lärche FSC*	21	144	125	4,00

*soweit verfügbar



- 1 Die von MOCOPINUS betriebene Beflammungsanlage gewährleistet eine exakte Steuerung aller Prozessparameter. Das ist die beste Grundlage für gleichbleibend hohe Qualität und ein reproduzierbares Ergebnis bei jeder Behandlungsart.
- 2 Für die verschiedenen Endprodukte wird der Karbonisierungsprozess individuell angepasst – teilweise in mehreren Schritten vorgenommen.
- 3 Nach der Beflammung können verschiedene Bearbeitungen folgen. So prägen das Abbürsten, das Oberflächen-Coating gegen Abfärben oder die Veredelung mit nussbaumfarbener Holzlasur zusätzlich das Erscheinungsbild der Profile.
- 4 Jedes Profil ist ein Unikat. Durch die präzise definierte Art der Behandlung ist das Erscheinungsbild jedoch in seiner Wirkung sehr homogen.

HANDWERKSKUNST NEU ENTDECKT

Durch Hightech in Spitzenqualität

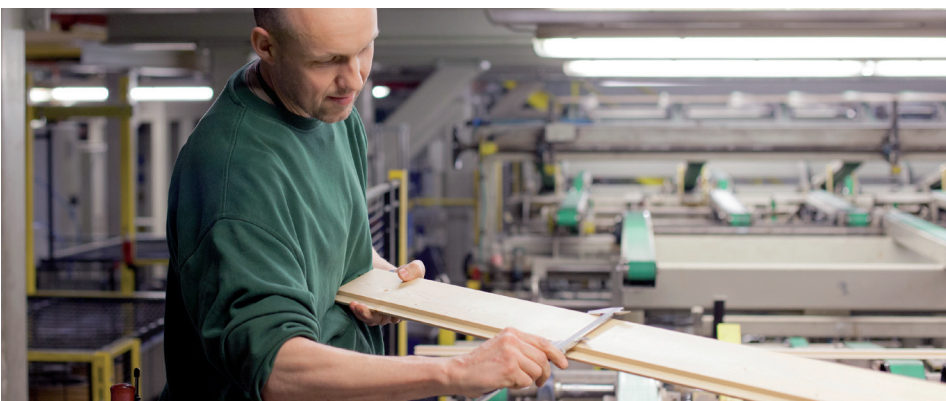
Die Kunst der Oberflächenveredelung durch Karbonisierung haben wir nicht nur wiederentdeckt – wir haben sie zu neuer Perfektion weiterentwickelt. Denn in industriellen Prozessen unter kontrollierten Bedingungen sind die Ergebnisse einheitlich und reproduzierbar.

MOCOPINUS betreibt die derzeit größte Beflammungsanlage Europas. Für hohe Effizienz und Spitzenergebnisse. Durchlaufgeschwindigkeit, Temperatur und Sauerstoffgehalt des Verbrennungsvorgangs sind nur die wichtigsten Stellgrößen, die präzise gesteuert und überwacht werden.

Das Ergebnis sind Oberflächen, die dem natürlichen Wuchs des Holzes entsprechend lebendig heterogen sind. Die im „großen Bild“ einer Fassade oder im Innenraum aber eine sehr homogene Optik zeigen. Denn die Qualität der Verarbeitung ist auf hohem Niveau einheitlich.

! SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN KARBONISIERTEN HOLZES:

- Verschiedene Holzarten verhalten sich unterschiedlich beim Karbonisieren. Abgesehen von der Holzart, kommt es auf Grund der Holzstruktur, des Wuchsgebietes, des Harzgehaltes und der Holzfeuchtigkeit zu unterschiedlichen Erscheinungsformen und Strukturen. Weitjährige Holzarten, z.B. Douglasie, eignen sich wesentlich besser als engjährige Hölzer wie Sibirische Lärche.
- Die Kanten der Profile können ein Flammenbild erhalten, das sich von den Oberflächen differenziert.
- Bei harzreichen Hölzern wie z.B. der Sibirischen Lärche kann es zum Aufplatzen der tieferliegenden Harzgallen und somit zu aufgebrochenen, hellen Stellen kommen.
- Sollten an den Kanten leichte graue Aschespuren entstehen, können diese problemlos mit einem weichen Pinsel abgebürstet werden.
- Karbonisierte Oberflächen sind generell sehr empfindlich gegenüber mechanischen Einwirkungen und auch nicht resistent gegen Witterungseinflüsse. Aus diesem Grund wird die Ware mit einer Vlieszwischenlage verpackt.
- Stirnseitig empfehlen wir, keine Karbonisierung vorzunehmen (es besteht die Gefahr von größeren Unregelmäßigkeiten), sondern die Hirnholzflächen mit Holzfarbe tiefschwarz/matt abzuwalzen.
- Oberflächen können angrenzende Bauteile bzw. Umgebung verschmutzen.



MOCOPINUS Qualität beginnt beim Rohmaterial. Es stellt die Basis für Maßhaltigkeit, Oberflächengüte und Langlebigkeit dar. Profilierung und Behandlung erfolgen dann mit bewährten Verfahren in höchster Präzision.



ALLE HÖLZER – ALLE PROFILE

Möglichkeiten der Fassadengestaltung ohne Grenzen

Für die Veredelung durch Karbonisierung stehen Ihnen für den Außenbereich alle Produkte des breiten MOCOPINUS Programms an Vollholzprofilen zur Verfügung. Die Parameter des Beflammungsprozesses passen wir an die jeweiligen Anforderungen an.

Welches Strukturbild der natürlichen Maserung gefällt Ihnen am besten?

Welche Profilausprägung passt ideal zu Ihrer Fassade?

Unser Sortiment lässt Ihnen die freie Wahl – bei Bedarf sprechen

Sie uns auch gerne auf Sonderanfertigungen an.

PICEA



Nordische Fichte

LARIX



Sibirische Lärche

DOUGLAS



Europäische Douglasie

TOP!

In vielen Profilen
erhältlich!

Wenn Sie eine, der in dieser Broschüre vorgestellten Oberflächenveredelungen interessiert, wählen Sie aus dem MOCOPINUS Programm das für Ihre Anwendung passende Profil aus unserem Sortiment aus. Alles ist möglich.



Glattkant | G4R 10 | Flamon¹⁰, Sib. Lärche, 18,5 x 95 mm

OBERFLÄCHEN MIT CHARAKTER

Kreative Verwandlung – der Funke springt über





Qualität sehen, fühlen, erleben.
Entsprechende Profilmuster
karbonisierter Hölzer direkt im
Onlineshop anfordern.
www.mocopinus-shop.com




► MUSTER



Vollholzprofile von MOCOPINUS geben Fassaden und Innenräumen eine ganz eigene Erscheinung. Die karbonisierte Oberflächen gibt es jetzt nochmals in einer weiteren Ausprägung. Neben Schutzeigenschaften kommen einzigartige gestalterische Dimensionen hinzu.




Jedes Profil bleibt ein Unikat, dessen natürliche Maserung sogar noch stärker zur Geltung kommt. Die Optik lässt sich zudem durch die Wahl der Holzart, die Dauer des Verkohlens und die Art der Nachbehandlung beeinflussen. Innovationen in der Architektur durch jahrhundertealte Verfahren – eine reizvolle Idee.

KARBONISIERT



CARBORIS  gehobelt,  karbonisiert




NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 	SIBIRISCHE LÄRCHE 
--	--	--



CARBORIS¹⁰  gehobelt,  karbonisiert, Lackaufbau: 1x Coating

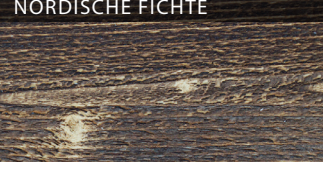
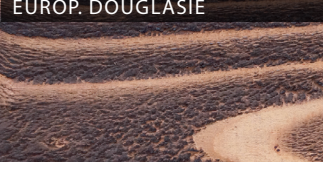
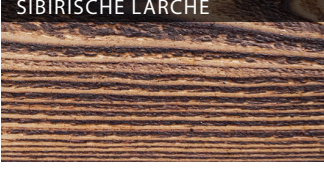
NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 	SIBIRISCHE LÄRCHE 
--	--	--



LEICHT BEFLAMMT


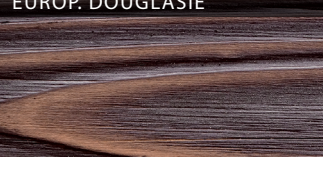

FLAM  gehobelt,  beflammt

NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 	SIBIRISCHE LÄRCHE 
--	--	--



FLAMON  feingesägt,  beflammt


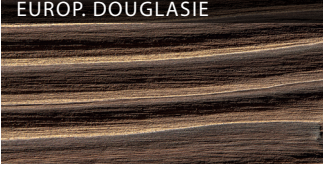
NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 	SIBIRISCHE LÄRCHE 
--	--	--

FLAMTEC  strukturiert,  beflammt



NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 	SIBIRISCHE LÄRCHE 
--	--	--


KARBONISIERT & WEITERVERARBEITET

CARBOSET¹⁰  karbonisiert,  strukturiert, Holzlasur: L-2036 nussbaum

NORDISCHE FICHTE 	EUROP. DOUGLASIE 
--	--

PARTIELLE KARBONISIERUNG

CARBOLINE  karbonisiert,  gehobelt

SIBIRISCHE LÄRCHE 

NEU!
▶ MIT COATING FÜR INNEN & AUSSEN
CARBORIS¹⁰

NEU!
▶ LEICHT BEFLAMMTE OBERFLÄCHEN MIT COATING FÜR INNEN
FLAM¹⁰ / FLAMON¹⁰ / FLAMTEC¹⁰

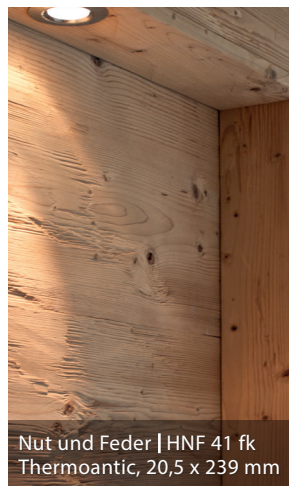
NEU!



Nut + Feder | HNF 21 fk | Thermocapp, 20,5 x 192 mm



Nut und Feder | HNF 41 fk | Thermoantic, 20,5 x 239 mm



Nut und Feder | HNF 41 fk
Thermoantic, 20,5 x 239 mm



Holz ist ein gewachsenes Naturprodukt. Durch unterschiedliche Strukturen kann es auch bei Thermoholz zu Farbnuancen von hell- bis dunkelbraun kommen. Sie unterstreichen den antiken Charakter und sollten für ein gelungenes Gesamtbild vor dem Verlegen berücksichtigt werden.



SPECIAL THERMOCAPP/THERMOANTIC

Vollholz mit der Aura von Jahrhunderten

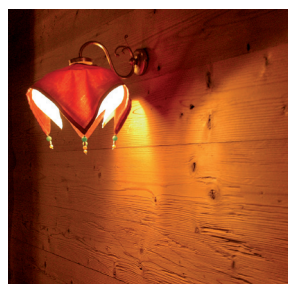
Thermisch behandelte MOCOPINUS Vollholzprofile zeichnen sich durch ein reduziertes Schwind- und Quellverhalten sowie höchste Beständigkeit aus. Dabei bekommt die Nordische Fichte durch die Thermobehandlung einen dunkleren Farbton. Den Charakter gänzlich naturbelassenen Holzes verliert sie aber nicht, im Gegenteil, er wird zusätzlich unterstrichen.

Bei einer Holzfeuchte von gerade einmal 8% besitzen Thermocapp und Thermoantic die Ausstrahlung von behaglichem, altem Holz. Die strukturierte Oberfläche der Profile Thermocapp bringt die gewachsenen Äste besonders zur Geltung, während die gehackten Profile Thermoantic eine rustikale Oberfläche besitzen und Ihren Räumen dadurch ein eigenständiges Ambiente verleihen.

SPECIAL		Thermocapp		strukturiert			
 HNF 21 fk strukturiert (Nut und Feder)	Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos	Farbe
	Nordische Fichte	20,5	143	136	4,15/5,05	●	Thermo, strukturiert
		20,5	167	160	4,15/4,45/4,75/5,05	●	
		20,5	192	185	4,45/4,75/5,05	●	
		20,5	239	232	4,15/4,45/4,75/5,05	●	

SPECIAL		Thermoantic		gehackt			
 HNF 41 fk gehackt (Nut und Feder)	Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos	Farbe
	Nordische Fichte	20,5	167	160	4,15/4,45/4,75/5,05	●	Thermo, gehackt
		20,5	192	185	4,45/4,75/5,05	●	
		20,5	239	232	4,15/4,45/4,75/5,05	●	

*soweit verfügbar



Nut und Feder
 HNF 41 fk
 Thermoantic, 20,5x239 mm

Nordische Fichte in besonders starken Profilen, thermobehandelt: Die einzigartige Basis für Räume mit unverwechselbarem Stil und harmonischer Atmosphäre.

VERNETZT, VERLINKT UND FÜR DIE ZUKUNFT ALLES DRIN

Anbindung des RogShops in die Software der Tischler und Schreiner erleichtert die Kalkulation und Abwicklung

Digitalisierung ist in aller Munde und vor diesem Hintergrund haben die Enno Roggemann Gruppe und die PinnCalc GmbH gemeinsame Sache gemacht.

Seit 30 Jahren ist PinnCalc für Tischler und Schreiner jeder Betriebsgröße der kompetente Ansprechpartner für Software. Das gilt für CAD/ CAM genauso wie für ERP.

Ganz neu ist in der Software »ERP P123 Corpora« der Onlineshop von Roggemann integriert. Während der Kalkulation wird direkt auf die Artikel im RogShop zugegriffen:

Maße, Preise und Abbildungen stehen direkt im Angebot zur Verfügung. Preis- und Datenpflege gehören so ein für alle Mal der Vergangenheit an.

Ist der Auftrag erteilt, lassen sich genauso einfach Bestellungen auslösen und ggf. Fertigungsinformationen abrufen. Und damit wirklich jeder so kalkulieren und bestellen kann, gibt es die kostenlose Version von PinnCalc. Einfacher kommen Sie nicht vom Angebot bis zur Abrechnung. Das vermeidet Fehler und spart Zeit – bis zu einer Stunde am Tag.





DAS BESTE TOOL 24/7

Mit unserem Rogshop bieten wir Ihnen online die volle Kontrolle über unser Sortiment und Ihre Aufträge. Rund um die Uhr.

So haben Sie jederzeit die Möglichkeit, all unsere umfangreichen Serviceleistungen zu nutzen!

Wir haben ein starkes Bestell- und Informationssystem etabliert, das Sie überzeugen wird. Ob aktuelle Informationen über Artikel, Preise, Aktionsangebote und Projekte oder der Zugriff auf Ihre Kontoinformationen vereinfacht unser Onlinesystem Ihre täglichen Abläufe.

So haben Sie mehr Zeit für das, was wirklich zählt.

Natürlich bieten wir Ihnen auch jederzeit individuelle Hilfe an, damit Sie nie auf die volle Online-Power der Firmengruppe Enno Roggemann verzichten müssen.

Rufen Sie uns an oder besuchen uns unter:
www.roggemann.de



Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Ahrensstraße 4, 28197 Bremen
Telefon 0421 5185-0
email@enno-roggemann-bremen.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Gebr. Heyn-Str. 11, 21337 Lüneburg
Telefon 04131 8622-0
email@enno-roggemann-lueneburg.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Ziegeleiweg 6–9, 31177 Harsum
Telefon 05127 975-0
email@enno-roggemann-harsum.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Am Güterbahnhof 10/11
06188 Landsberg – OT Niemberg
Telefon 034604 347-0
email@enno-roggemann-niemberg.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Steinweg 16, 16348 Wandlitz – OT Basdorf
Telefon 033397 788-0
email@enno-roggemann-basdorf.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Obere Lerch 7, 91166 Georgensgmünd
Telefon 09172 7000-0
email@enno-roggemann-georgensgmuend.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Waldhofstraße 16, 25474 Ellerbek
Telefon 04101 3865-0
email@enno-roggemann-ellerbek.de

Enno Roggemann GmbH
Otterkamp 11, 48653 Coesfeld
Telefon 02541 809-0
email@enno-roggemann-coesfeld.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Hürderstraße 3, 85551 Kirchheim b. München
Telefon 089 95711-0
email@enno-roggemann-muenchen.de



roggemann.de

